

FR

EN



ISO 15552 - Une famille très polyvalente

ISO 15552 - A very versatile family



Vérins ISO 15552 ISO 15552 cylinder

Matériaux

Fonds: Aluminium moulé peint

Tige: Acier C45 chromé ou Inox chromé

Tube: Aluminium anodisé

Materials

Heads: Die casted painted aluminium

Piston rod: C45 steel or stainless steel, chromed

Barrel: Anodized aluminium

Applications industrielles standard Standard industrial application



① UTILISATION CLASSIQUE

Applications standard, même en présence d'un taux d'humidité important et persistant.

Joint: **NBR -10 +80°C**

GENERAL USE

Standard applications, also with humidity.

Gaskets: **NBR -10 +80°C**



② DUREE DE VIE IMPORTANTE

Applications pour des grandes courses et/ou un nombre de cycle important.

Joint: **PU -25 +80°C**

LONG LIFE

Applications with long strokes or high number of cycles.

Gaskets: **PU -25 +80°C**



③ HAUTES TEMPERATURES – AGENTS CHIMIQUES

Applications avec présence d'agents chimiques et/ou de hautes températures, comme par exemple dans les industries chimiques.

Joint: **FKM/FPM -10 +150°C**

CHEMICALS - HIGH TEMPERATURES

Industrial applications, in presence of chemicals and high temperatures requested, such as in chemical plants.

Gaskets: **FKM/FPM -10 +150°C**



④ BASSES TEMPERATURES

Applications avec présences de basses températures.

Joint: **NBR -40 +80°C**

LOW TEMPERATURES

Applications in presence of low temperature such as in cold environments.

Gaskets: **NBR -40 +80°C**



⑤ ULTRA BASSE FRICTION

Applications dans l'industrie textile, pour des systèmes de levage, de tension de bande ou également comme ressort pneumatique.

Joint: **NBR -10 +80°C**

ULTRA LOW FRICTION

Textile industry or for lifting devices; used also as pneumatic springs.

Gaskets: **NBR -10 +80°C**



Sur demande
On request

⑥ AUTOLUBRIFIANT

Applications où la graisse présente dans le vérin pourrait s'enlever, comme dans les tunnels de lavage de voitures.

Joint racler de tige:

TECHNOPOLYMER autolubrifiant -30 +80°C

SELF LUBRICATED GASKETS

Applications where the lubricants in the cylinder could be removed, such as in car washing plants.

Scraper: **self lubricated TECHNOPOLYMER -30 +80°C**



⑦ SALETES ET POUSSIÈRES

Applications dans des ambiances de travail avec présences de saletés ou de poussières.

Joint racler de tige: **NBR et TECHNOPOLYMER -10 +80°C**

DIRT AND DUST

Applications in presence of dirt, such as dusty applications.

Scraper: **NBR and TECHNOPOLYMER -10 +80°C**



⑧ SALETES ET BASSES TEMPERATURES (UTILISATIONS MOYENNES)

Applications moyennement difficiles avec présences de saletés et avec des températures basses, comme dans le secteur de l'agriculture ou des transports.

Joint racler de tige: **TECHNOPOLYMER dur -25 +80°C**

DIRT AND LOW TEMPERATURES (MEDIUM USE)

Medium-Heavy duty applications, with presence of dirt and low temperatures, such as in agriculture or in transport sector.

Gaskets: **hard TECHNOPOLYMER -25 +80°C**



⑨ SALETES ET HAUTES TEMPERATURES (UTILISATIONS DIFFICILES)

Applications difficiles avec présences de saletés et avec des hautes températures, comme dans le secteur des fonderies ou cimenteries, de l'agriculture ou des transports.

Joint racler de tige: **FKM/FPM et METAL -10 +150°C**

DIRT AND HIGH TEMPERATURE (HEAVY USE)

Heavy duty applications, in presence of hard dirt and high temperatures, like in foundries, cement plants or in transport sector.

Gaskets: **FKM/FPM and METAL -10 +150°C**



Vérins ISO 15552 - série MCR ISO 15552 cylinder - MCR series



Matériaux

Fonds: Aluminium moulé sous pression anodisé

Tige: Acier inoxydable chromé

Tube: Aluminium anodisé

Materials

Heads: Die casted anodized aluminium

Piston rod: Stainless steel, chromed

Barrel: Anodized aluminium

Applications industrielles standard Standard industrial application



① UTILISATION CLASSIQUE

Applications standard, même en présence d'un taux d'humidité important et persistant.

Joints: NBR -10 +80°C

GENERAL USE

Standard applications, also with humidity.

Gaskets: NBR -10 +80°C



② DUREE DE VIE IMPORTANTE

Applications pour des grandes courses et/ou un nombre de cycle important.

Joints: PU -25 +80°C

LONG LIFE

Applications with long strokes or high number of cycles.

Gaskets: PU -25 +80°C



③ HAUTES TEMPERATURES – AGENTS CHIMIQUES

Applications avec présence d'agents chimiques et/ou de hautes températures, comme par exemple dans les industries chimiques.

Joints: FKM/FPM -10 +150°C

CHEMICALS - HIGH TEMPERATURES

Industrial applications, in presence of chemicals and high temperatures requested, such as in chemical plants.

Gaskets: FKM/FPM -10 +150°C



⑩ ANTI-STAGNATION

Applications dans l'industrie alimentaire, comme par exemple dans les laiteries.

Joint racleur de tige: PU spécial -10 +60°C

ANTI-STAGNATION

Food and Beverage sector, such as dairy industry.

Scraper: special PU -10 +60°C



④ BASSES TEMPERATURES

Applications avec présences de basses températures.

Joints: NBR -40 +80°C

LOW TEMPERATURES

Applications in presence of low temperature such as in cold environments.

Gaskets: NBR -40 +80°C



Applications nécessitant des racleurs spécifiques Special scrapers automation



⑦ SALETES ET POUSSIERES

Applications dans des ambiances de travail avec présences de saletés ou de poussières.

Joint racleur de tige: NBR et TECHNOPYMERE -10 +80°C

DIRT AND DUST

Applications in presence of dirt, such as dusty applications.

Scraper: NBR and TECHNOPYMERE -10 +80°C



⑧ SALETES ET BASSES TEMPERATURES (UTILISATIONS MOYENNES)

Applications moyennement difficiles avec présences de saletés et avec des températures basses, comme dans le secteur de l'agriculture ou des transports.

Joint racleur de tige: TECHNOPYMERE dur -25 +80°C

DIRT AND LOW TEMPERATURES (MEDIUM USE)

Medium-Heavy duty applications, with presence of dirt and low temperatures, such as in agriculture or in transport sector.

Gaskets: hard TECHNOPYMERE -25 +80°C



Vérins ISO 15552 - Série HCR ISO 15552 cylinder - HCR Series



Matériaux

Fonds: Aluminium moulé anodisé avec peinture polyuréthane

Tige: Inox AISI 316

Tube: Aluminium anodisé

Materials

Heads: Die casted aluminium, anodized and coated

Piston rod: AISI 316

Barrel: Anodized aluminium

Vérins ISO 15552 en acier inoxydable

Stainless steel ISO 15552 cylinder



Matériaux

Fonds: Inox AISI 304 (AISI 316 sur demande)

Tige: Inox AISI 316

Tube: Inox AISI 304 (AISI 316 sur demande)

Materials

Heads: AISI 304 (AISI 316 on request)

Piston rod: AISI 316

Barrel: AISI 304 (AISI 316 on request)



② AGENTS CHIMIQUES – DUREE DE VIE ELEVEE
Applications avec présences d'agents chimiques où la durée de vie des joints est élevée.

Joints: PU -20 +80°C

CHEMICALS - LONG LIFE

Industrial applications, in presence of chemicals and long life of the gaskets is required.

Gaskets: PU -20 +80°C



③ AGENTS CHIMIQUES – HAUTES TEMPERATURES
Applications avec présence d'agents chimiques et de hautes températures, comme par exemple dans les industries chimiques.

Joints: FKM/FPM -10 +150°C

CHEMICALS - HIGH TEMPERATURES

Industrial applications, in presence of chemicals and high temperatures requested, such as in chemical plants.

Gaskets: FKM/FPM -10 +150°C



Panorama des degrés de résistance à la corrosion des vérins ISO 15552

Overview degree of resistance to corrosion of ISO 15552 cylinders

Degré Degree	Famille Family	
MW S	STANDARD	 <p>Vérins ISO 15552 (STD, type A, série 3) ISO 15552 cylinder (STD, type A, series 3)</p>
MW M	MEDIUM	 <p>Vérins ISO 15552 série MCR ISO 15552 cylinder - series MCR</p>
MW H	HAUTE	 <p>Vérins ISO 15552 série HCR ISO 15552 cylinder - series HCR</p>
MW X	EXTRA	 <p>Vérins ISO 15552 INOX Stainless steel ISO 15552 cylinder</p>

Indicateurs de l'Effet Anticontamination

Pour chaque type d'application, nous indiquons l'effet anticontamination sur une échelle de 1 à 100.

Anti-contamination Effect Indicators

For each application we show the anticontamination effect on a scale from 1 to 100.



